

## Spezialpumpen

### Hochdruckversionen

#### Max. Förderdruck 15 bar

Metallversionen Biber 25 (2:1), Biber 40 (2:1) und Biber 50 (2:1) mit Kugelventilen.

Entwickelt für Filterpressen, Drucktests, hohe Viskositäten, große Förderhöhen und große Rohrwiderstände. Diese Pumpen fördern mit dem doppelten Druck des Luftantriebes.

#### Bitte beachten:

Bei höherem Druck benötigt man Schläuche, Leitungen und Fittings, die diesem angepaßt und bei IST erhältlich sind.



Abb. oben: Hochdruckversion bis 15 bar oder bis zum doppelten Lufteingangsdruck

### Mehrfachanschlüsse

Eine Vielzahl von Anschlußmöglichkeiten sind bei den 15er und 25er Pumpen-Modellen möglich. Es ermöglicht zum Beispiel das Mischen von zwei unterschiedlichen Flüssigkeiten mit einer Pumpe in gleichem Verhältnis.

### Hygienepumpen



Abb. oben: Biber 50 Hygienepumpe für Reinsteinätze in der Pharma- und Lebensmittelindustrie und Reinstchemie. C.I.P und FDA zugelassene Pumpen in elektropliertem Edelstahl, nickelbeschichtet, Hastelloy. Extras wie Heiztaschen, Rückspülung und Drehständer sind lieferbar.

Blagdon Pumpen produziert CIP-fähige Pumpen aus elektropliertem Edelstahl, erhältlich mit Membranen und Kugelventilen aus lebensmittelechtem EPDM. Die Pumpen sind speziell für „Cleaning-Inplace“ mit hochwertigen Schnellverschluß-Klammern konzipiert, was schnellsten Zugriff zu den Förderkammern und Kugelventilen ermöglicht. Reinluftantrieb und spaltfreie-Einlaß- und Auslaßförderrohre komplettieren die hygienischen Merkmale dieser Pumpen. Die Materialauswahl garantiert ein weites Einsatzgebiet für Lebensmittel, Getränke, Pharmazeutika und Beständigkeit der Reinigungsmittel, die in diesen Industrien im Einsatz sind.


### Polyamidbeschichtete Pumpen

Bei großer Abrassivität und wo Medien mit starker Korrosivität gefördert werden, können Polyamid beschichtete Pumpen aus Aluminium eine Lösung Ihres Problems darstellen. Ursprünglich speziell für Tinten entwickelt, um regelmäßiges Reinigen zu ermöglichen, erwies sich diese Beschichtung als hervorragend geeignet für das Fördern von ätherischen Flüssigkeiten und zum Fördern von hochabrasiven Porzellschlickern und ermöglicht gleichzeitig einen großen Schutz gegen chem. Angriff und Korrosion.



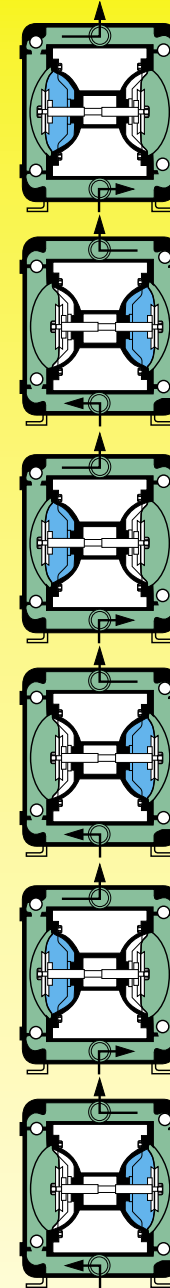
Abb. oben: Biber 25 mit Heiztaschen

### Zubehör

Blagdon bietet zu den Pumpen ein breites Spektrum an Zubehör, Pumpen ausgestattet mit Kontrollsystemen, Systemsteuerungen, automatisierte und vollautomatische. Mobile Pumpensysteme und komplette Pumpstationen sind lieferbar. Zur Auswahl des benötigten Zubehörs sind wir gern bereit Sie zu beraten, bitte äußern Sie Ihre Wünsche den Ingenieuren bei .



# Pumpen und Dosiertechnik



## Luftbetriebene Doppelmembranpumpen



## Pumpen und Dosiertechnik Generalvertrieb Deutschland

AN DER HÖHE 20 • D-51674 WIEHL • GERMANY • Telefon.: +49 (0) 22 61/79 07 01  
Telefax: +49 (0) 22 61/79 07 04 • Internet: [www.ISTPumpen.com](http://www.ISTPumpen.com) • e-Mail: [ISTPumpen@t-online.de](mailto:ISTPumpen@t-online.de)

Die Informationen, die in dieser Broschüre enthalten sind, alle notwendigen Informationen bezüglich Medien, Fördervolumen und Materialien sind als Pumpen-Auswahl Programm auf Diskette erhältlich.

# BLAGDON PUMPEN

## Neue Ideen für Problemlösungen

Luftbetriebene Druckluftmembranpumpen sind seit langen als das Arbeitspferd in der Industrie anerkannt.

Das Spektrum des Einsatzes dieser Pumpenart ist praktisch unbegrenzt, wobei das Fördern von schwierigen Flüssigkeiten das Haupteinsatzgebiet ist. Blagdon Pumpen werden in vielen Größen und den unterschiedlichsten Materialien angeboten, daher ist die Förderung fast aller Flüssigkeiten, von den stärksten Säuren über hochviskose Lacke, Farben und Klebstoffe, bis hin zu Lebensmitteln möglich. Als Besonderheit sind auch trockene Stoffe wie Kieselgur, Pulver und Zemente förderbar. Bei der Auswahl der Pumpen sind wir gerne bereit Sie zu unterstützen und können Ihnen unsere interaktive Computerprogramme anbieten, die Ihnen die Möglichkeiten zur optimalen Auswahl im gesamten Anwendungsspektrum eröffnen. Unsere technische Literatur ist in den wichtigsten Weltsprachen erhältlich.

Blagdons Qualitätssystem, gestützt durch ein sehr gut ausgebildetes und hochmotiviertes Verkaufsteam, garantiert exzellente Qualität, hohe Zuverlässigkeit und geringe Kosten.



Abb. oben: Blagdons C. I. P. Hygiene-Pumpen sind die richtige Wahl für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharma und Labore. Die Biber 06 ist mit Quick-Off-Fittings (Schnellverschluß-Verschraubungen) für die hohen Anforderungen in Laboren erhältlich.



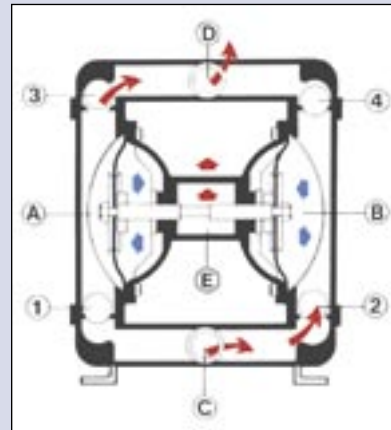
Abb. oben: Metallpumpen BIBER 06 - BIBER 75 in Alu-/Grauguß, Edelstahl und Hastelloy C.



Abb. oben: Kunststoffversionen unserer Pumpen sind in den technisch wichtigsten Kunststoffen erhältlich. PVDF, Leitfähiges Acetal und Polypropylen in Spritzguß, sowie PTFE und PTFE leitfähig in maschinell gefertigt.

Modellarten *in Vorbereitung					
<b>MODELL B06 - 1/4"</b>	• Metall	• Kunststoff	• Hygiene	V max:	15,0 l / min
<b>MODELL B10 - 3/8"</b>		• Kunststoff		V max:	26,0 l / min
<b>MODELL B15 - 1/2"</b>	• Metall	• Kunststoff	• Hygiene	V max:	3,6 qm / h
<b>MODELL B25 - 1"</b>	• Metall	• Kunststoff		V max:	9,0 qm / h
<b>MODELL B40 - 1 1/2"</b>	• Metall	• Kunststoff		V max:	19,1 qm / h
<b>MODELL B50 - 2"</b>	• Metall	• Kunststoff	• Hygiene	V max:	36,0 qm / h
<b>MODELL B75 - 3"</b>	• Metall	• Kunststoff		V max:	54,0 qm / h
<b>Materialauswahl</b>					
PVDF • „Leitfähiges“ Acetal • PTFE • „Leitfähiges“ PTFE • Polypropylen • Grauguß • Aluminium • Edelstahl • „Elektropolierter“ Edelstahl • Hastelloy C					

## Wirkungsweise des Doppelmembran-Systems



Die BIBER-Pumpen bestehen eigentlich aus zwei Pumpen. Die Pumpenkammern A und B werden abwechselnd befüllt und entleert, indem Flüssigkeit durch einen gemeinsamen Zulauf (C) angesaugt und durch den gemeinsamen Austritt (D) ausgestoßen wird.

Die Membranen der beiden Pumpenräume sind durch eine Welle miteinander verbunden, so daß sie sich gleichmäßig vorwärts und rückwärts bewegen.

Über das Luftventil (E) wird Druckluft abwechselnd hinter jede der beiden Membranen geleitet, wodurch der Druckhub eingeleitet wird. Geschwindigkeit, Fördermenge und Druck (oder Höhe) der Pumpe werden durch Erhöhung oder Drosselung der Luftzufuhr geregelt.

## Betriebsablauf

Die roten Pfeile machen den Förderzyklus deutlich. Die Flüssigkeit wird während des Saughubs der Membrane von Pumpenraum (B) in den Zulauf (C) eingezogen, wodurch das Kugelventil (2) geöffnet wird und Flüssigkeit in den Pumpenraum einströmen kann.

Durch den Saugvorgang der Membrane wird das Kugelventil (4) geschlossen. In Pumpenraum (A) ist Luft hinter die Membrane geleitet worden, um die Flüssigkeit aus dem Pumpenraum über das Kugelventil (3) und den Flüssigkeits-Austritt (D) zu verdrängen.

Dieser Druckhub schließt das Kugelventil (1), um zu verhindern, daß weitere Flüssigkeit in den Pumpenraum eintritt. Der Zyklus wiederholt sich, um eine gleichmäßige Förderung am Austritt (D) zu gewährleisten.

BIBER-Pumpen haben ein Druckverhältnis von 1:1 und in der Hochdruckversion von 2:1.

## Warum Sie BLAGDON PUMPEN wählen sollten

Blagdon bietet ein breites Spektrum an Pumpen, um Ihre Medien sicher und kostengünstig zu fördern. "Low Cost Ownership" Kostenbewußtsein ist ein Begriff aus der Betriebswirtschaft, den wir uns zu Herzen genommen haben, das heißt eine hohe Qualität aller Verschleißteile in Kombination zu geringen Ersatzteilpreisen.

Wir bieten Ihnen ein weites Spektrum an Zubehör, was entweder einzeln oder zusammen mit der bestellten Pumpe geliefert werden kann. Gestützt wird unser Qualitätssicherungssystem durch unser Fertigungsqualitätssystem, ein elektronisches Pumpentestsystem, bei dem jede unserer Pumpen getestet wird, und ein Garantiesystem.

Ein flexibles Modular design der Pumpen ermöglicht kurze Lieferzeiten und große Fertigungsmöglichkeiten, die meisten Pumpentypen sind ab Lager erhältlich.

## Vorteile der BLAGDON PUMPEN

- Sicher in explosionsgefährdeten Bereichen Ex-Schutz sicher, kein Funkenrisiko durch Luftantrieb
- Trockenlaufgeschützt
- Geräuscharm
- Hohe Selbstansaugung
- Leckagefreies Luftventil Servicegerecht durch abnehmbares Luftventil
- Dichtungslos, keine Leckagen möglich
- Wartungsfreundlich
- Als Tauchpumpe einsetzbar
- Selbstanlaufend, kein „Stall“ möglich
- Langsamlauffähig, Langhubig, geringe Anlaufverzögerung, Anlaufen der Pumpe bei niedrigsten Drücken
- Druck und Fördermenge stufenlos einstellbar
- Minimale Produktagitation
- Kompakte Bauweise
- Große Vielfalt an Werkstoffen und Materialien

## Anwendungsgebiete

Blagdon Pumpen finden folgende Anwendung: Flüssigkeitstransfer, Chemikalien und Ex-Schutz, Schlammförderung, Filterbefüllung, Tank-/Sumpf-/Faß-Befüllung und Entleerung, Abfüllungen, Entwässerung, Lackier- und Glasurzuführung, Verarbeiten und Mischen, Batching und Dosieren, Chemikalien, Injektion, Pulverförderung, etc.

## Anwender

Blagdon Pumpen werden in den meisten Industrien eingesetzt, dazu gehören Chemie, Lack- und Farbenindustrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Verfahrenstechnik, Automobilindustrie, Ölverarbeitende Industrie, Pharmazie, Abwassertechnik, Maschinenbau, Feuerwehrtechnik und Seefahrt etc.

## Fördermedien der BLAGDON PUMPEN

Auf Wunsch berät Sie unser Verkaufsbüro und hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Werkstoffe und Elastomere für Ihre Medien. Wir sind gerne bereit Ihnen eine komplette Liste von Chemikalien und empfohlenen Materialien und Elastomeren zur Verfügung zu stellen. Nachfolgend finden Sie einen groben Überblick über förderbare Medien.

**SCHLEIFMITTEL:** Tonschlicker, Titandioxid, Sinterstoffe, Kalkschlämme, Zemente, Zunder

**KLEBSTOFFE:** Auf Lösungsmittel- u. Wasserbasis  
**ALKOHOL:** Methyl, Ethyl, Isopropylalkohol und höherwertige Alkohole

**SÄUREN:** alle mineralischen und organischen Säuren

**ZEMENTE + PULVER:** Mörtel, Kieselgur, Füllstoffe mit und ohne Zusätze

**KOSMETIKA:** Zahnpasta, Shampoo, Seife, Emulsionen, Reinigungsmittel

**BEIZMITTEL:** Natrium, Kalium- und Magnesiumhydroxide, -karbonate, Kalkschlämme

**KERAMIK:** Töpferschlicker, Glasuren, Ton

**BOHREN:** Bohrschlamm, Bentonite, Schmiermittel, Verputzmörtel

**LEBENSMITTEL, GETRÄNKE:** Zitronen- und Traubensäfte, Biere, Bierwürzen, Maischen Filtergemische, Kieselgure, Hefen, Bierwürzen, Most, Quark, Joghurts, Pudding, Fruchtquarks, Schokoladen, Ketchups, Hüttenkäse

**SPRENGSTOFFE:** Suspensionen von Schießpulver, Sprengstoffe etc.

**FARBEN, TINTEN:** Druckfarben für Papier und Textilien, UV- Farben, Offsetfarben, Trockenstoffe, Farbstoffe, Leim und Lösungsmittel

**LACKE, BESCHICHTUNGEN:** Emulsionen, Latex, Pigmente, Harze, Lösungsmittel, Verdünnungen

**ÖLE:** Petroleum, Rohöle, Diesel u. Heizöle, Hydraulik u. Schneidöle, Schmiermittel, Fette, Tier- und Speiseöle

**PULPE:** Papier, Holz, Klebstoffe, Bleichmittel, Lebensmittel

**HARZE:** Natur und synthetische Harze auf Wasser- und Lösungsmittelbasis, monomere und polymere Kunststoffe

**LÖSUNGSMITTEL:** Aromatische und aliphatische, Ketone, Aldehyde, Estere und Chlorkohlenwasserstoffe, Enteisungstoffe

**PHARMA:** Flüssigkeiten, Cremes u. Zusatzstoffe

**ABWASSER U. SCHLAMM:** Abwässer, Filterpressenbeschickung, Natronlaugen, Eisen III-Chlorid, Enthärtungsschlämme, Kalkschlämme, Galvanikabwässer, Kohle u. Koksschlämme, Klärschlämme

**FILTERN:** Filterpressen, Lebensmittelindustrie, Ein- und Ausbringung, Lack- u. Farbenindustrie, Chemie, Abwassertechnik

**WASSER:** VE-Wasser, Destilliertes und deionisiertes-, Roh-, Klär-, Salz-, Brack-, Abwasser und Kondenswasser, und alle anderen

**GUMMI:** Natur- u. Kunstlatex, Pigmente, Füllstoffe

**GALVANIK:** Aggressive Säuren und Salze, Restschlämme, Abwässer und Neutralisierungsanlagen, Natronlaugen, Eisen III-Chlorid