

Robuste Pumpenkonstruktion für härteste Beanspruchung für die Förderung mit Feststoffpartikel bis zu einer Korngröße von \varnothing 254 mm, je nach Pumengröße. Servicefreundliche Bauweise, Gehäuse mit Spannringsbefestigungen es sind saug- und antriebsseitig nur max. 8 Schrauben zu lösen um die Pumpe zu zerlegen. Wenn nur eine Sichtkontrolle erfolgen soll ist es ausreichend mit 4 Schrauben das Saugehäuse zu demontieren um eine Verschleißteilkontrolle durchzuführen. Die Verschleißteile sind aus „High Chromium Alloy A500“. Dieser Werkstoff hat eine Materialhärte von 650 HB (59HRC). Fettgeschmierte überdimensionierte Schrägrollen-Lager, für eine Lebensdauer von mindestens 60.000 h. Einstellbarer Saugspalt für maximale Standzeit der Verschleißteile. Einfache Laufrad-Demontage durch Entlastungsring ab Größe 10“.

Schnittbild Lagerpatrone, als kpl. Einheit leicht austauschbar:

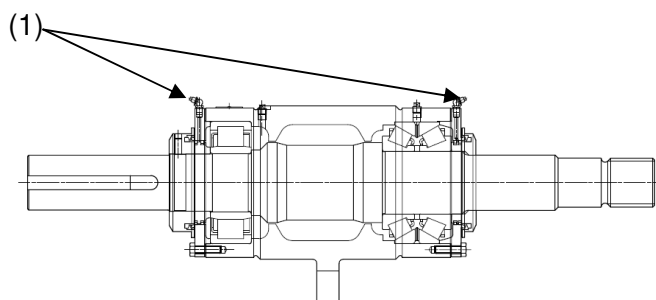
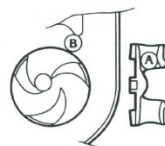


Abbildung mit zweireihigem Lager pumpenseitig für hohe Antriebsleistung. Abgeschmiert wird nur die Labyrinth-Abdichtung (1), die die Lager vor eindringender Feuchtigkeit und Staub schützt.

Der maximal zulässige Korndurchgang im Laufrad (3-Kanal) und an der kritischen Stelle am Druckstutzen, ist ein entscheidender Vorteil unserer Konstruktion.

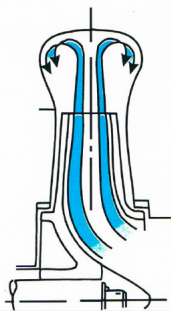


Typ ASP	6/4 DG	8/6 EG	10/8 FG	10/8FGH	12/10FG	12/10GGH	14/12GG	18/16GG
A mm	82	127	178	180	220	210	241	254
B mm	82	127	178	180	220	210	241	254

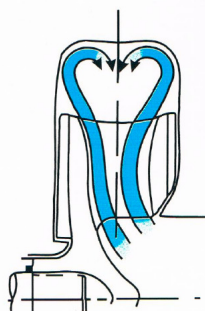
Ein Beispiel der Pumpenauswahl für die Förderung von ca. 30% Kies und 70% Sand auf einem Saugbagger:

Typ ASP	6/4DG	8/6EG	10/8FG	10/8FGH	12/10FG	12/10GGH	14/12GG	18/16GG
Rohrlänge m	100	100	200	500	300	500	300	300
Förderhöhe m	10	10	10	10	10	10	10	10
Saugtiefe m	10	15	15	20	20	20	20	20
Nennweite DN	125	150	200	250	300	300	300	400
Rohr m/s	4,52	4,72	4,86	4,81	4,91	4,91	4,91	4,86
t/h	50	75	150	200	300	300	400	550
Gemisch- Leistung m ³ /h	200	300	550	850	1250	1250	1250	2200
KW / Welle	40	52	122	223	227	349	235	295
Pumpendrehzahl	1200	1200	900	830	740	630	555	415

Durch die einzigartige Laufradkonstruktion wird der Verschleiß erheblich vermindert. Die konkave Ausbildung der Laufradschaufeln, zusammen mit den Rücken- und Brustschaufeln, sorgen für eine nach innen gerichtete Strömung. Das verhindert Rezirkulationen am Einlauf und an der Antriebsseite. Durch stark ausgeprägte Rückenschaufeln wird die Wellendichtung entlastet.



Herkömmliche
Konstruktion



Australian Slurry Pumps®

Unsere Kies- und Baggerpumpen werden nicht nur in der Kies- und Sandindustrie eingesetzt. Für folgende Industriebereiche können wir mit dieser Baureihe optimale Lösungen anbieten:

- Stahl
- Zucker
- Lebensmittel
- Mineralien
- Kohle

Pumpenleistungsdaten, Abmessungen (mm) und Gewichte (kg):

Typ ASP	6/4DG	8/6EG	10/8FG	10/8FGH	12/10GG	12/10GGH	14/12GG	18/16GG
Q max. m ³ /h	300	500	1000	1250	1400	2200	2200	3200
H max. m	50	50	60	80	60	80	70	50
Antriebsleistung Max. KW	60	120	260	260	600	600	600	600
Gewicht	600	1075	3250	3200	4065	6000	5250	7000
Saugstutzen DN	150	200	250	250	300	300	350	450
Druckstutzen DN	100	150	200	200	250	250	300	400
Drehzahl max. 1/min.	1400	1400	1100	1000	850	700	700	500
A	1006	1286	1591	1680	2010	2062	2096	2111
B	492	622	857	857	1207	1219	1207	1207
C	432	546	762	762	851	851	851	851
D	213	257	349	349	749	749	749	749
E	38	54	67	95	64	64	64	64
F	75	83	124	95	-	-	-	-
G	289	365	483	540	876	876	876	876
H	64	76	98	98	152	152	152	152
J	65	80	100	100	140	140	140	140
K	160	222	279	279	356	356	356	356
Passfeder	19 x 13	22 x 16	32 x 22	32 x 22	38 x 25	38 x 25	38 x 25	38 x 25
L	330	392	487	564	473	496	502	508
M	203	295	330	338	368	400	424	432
N	260	352	416	475	522	605	610	692
P	330	457	610	656	851	811	851	851
Q	343	406	533	626	665	800	787	914
R	33	29	48	48	48	48	48	57
S	32	29	41	41	49	49	48	57
T	16	54	60	5	238	-	121	-
U	-	-	-	-	-	-	-	73
V	8	8	8	9	10	10	10	10
W	5	6	6	8	8	10	8	10
Sonderflansch	ASP	ASP	ASP	ASP	ASP	ASP	ASP	ASP

